



## Mingitorio **SECO OXUS**



### Características

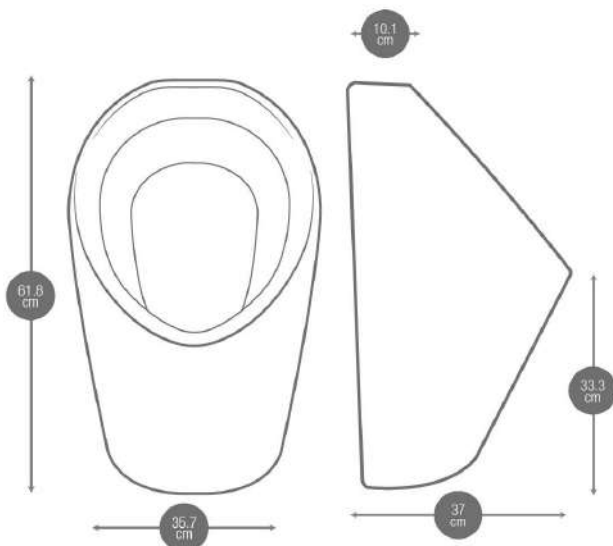
- Gran eficiencia, cero olores.
- 100% ahorro de agua.
- No requiere agua para su funcionamiento.
- Cerámica de alta temperatura que evita la proliferación de bacterias.
- Incluyendo la tapa exterior del sistema.
- SISTEMA DOBLE TRAMPA
- Peso 25.05 kg
- Incluye Kit de Instalación y Incluye kit de Mantenimiento

### Colores Disponibles:



\*Consulta colores disponibles en cedis.

### Diagrama



Las dimensiones pueden variar según las tolerancias permitidas de las normas oductos certificados bajo la NOM-002-CONAGUA-2021



ESCANEA EL QR Y DESCARGA  
NUESTRO CATÁLOGO DIGITAL

Síguenos en: @royaltyceramicmx  
@royaltyceramic\_mx

[www.royaltyceramic.com.mx](http://www.royaltyceramic.com.mx)