

FICHA TÉCNICA

NORMATIVIDAD

RESIDENCIAL



NORMAS CERTIFICACIÓN

NOM-008-CONAGUA-1998 "REGADERAS EMPLEADAS EN EL ASEO CORPORAL - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA"

Ø 95

SI

MATERIALES DE FABRICACIÓN			
PARTE	MATERIAL	PARTE	MATERIAL
REDUCTOR DE FLUJO	PLÁSTICO	BOLA UNIÓN	LATÓN
CUERPO DE REGADERA	LATÓN	TUERCA	POM
CUBIERTA CUERPO	LATÓN	TORNILLO	ACERO INOXIDABLE
O-RING	CALICHO ETIL ENO-PROPII ENO-DIENO	RONDANA	PLÁSTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DIMENSIONES: COTA mm COLOCACIÓN: MEDIDA DE ZONA A MEDIDA DE ZONA B G 1/2" PARA MEJOR F EXTREMO DEL

PARA MEJOR FUNCIONAMIENTO COLOQUE CINTA SELLADORA EN EL EXTREMO DEL BRAZO. ROSQUE LA REGADERA AL BRAZO(NO INCLUIDO) Y AJUSTE FIRMEMENTE.

PESO DEL PRODUCTO (kg) 0,420

ACABADOS:

CÓDIGO TERMINADO 3029 CROMO

FUNCIONAMIENTO:

CLASIFICACIÓN: MEDIA Y ALTA PRESIÓN.

PRESIÓN DE TRABAJO DE 1,0 kg/cm² A 6,0 kg/cm² NIVEL DE EDIFICACIÓN MÁS DE 4 A MÁS 12 Ó EQUIPO HIDRONEUMÁTICO.

PRESIÓN ÓPTIMA DE TRABAJO DE 1 kg/cm² A 3 kg/cm².

RECOMENDACIONES:

MEDIDA DE ZONA C

ANTES DE CONECTAR LA REGADERA A LA ALIMENTACIÓN DEL AGUA
ASEGÚRESE DE PURGAR LAS LÍNEAS PARA EVITAR FILTRACIONES DE
IMPUREZAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO. DAR LIMPIEZA
PERIÓDICA A LA TAPA PASANDO UN TRAPO SUAVE ELIMINANDO LA
ACUMULACIÓN DE SARRO.NUNCA UTILIZAR SILICÓN PARA LA INSTALACIÓN DEL
PRODUCTO.

MANTENIMIENTO:

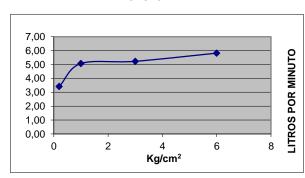
PARA LA LIMPIEZA USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE HÚMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTÍCULOS CORTANTES, FIBRAS, LIJAS, DETERGENTES, SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS. NO DEJAR EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE TIEMPO.

GARANTÍA:

"GARANTÍA" CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACIÓN Y EN CASO DE PRESENTAR ALGÚN PROBLEMA DE ESTA NATURALEZA EL PRODUCTO SERÁ REEMPLAZADO SIN COSTO AL COMPRADOR.

10 AÑOS DE GARANTÍA EN ACABADO CROMO Y 2 AÑOS EN OTRO ACABADO.

GASTO



Presión	Gasto	
0,2	3,42	
1,0	5,07	
3,0	5,23	
6,0	5,82	